



600P



600L

产品特点

- 生动的用户界面和全新的触摸屏
- easyWEIGHT
- 半自动输入轮辋直径和轮机距离
- 通过智能声纳技术，自动获得轮辋宽度数据
- easyALU
- 轮辋照明系统
- VPI测量技术
- 稳定的测量转速
- QuickBAL功能减少平衡时间
- 不平衡最小化程序
- 不平衡最优化程序
- 平衡块拆分模式
- 锁定踏板能很好的锁定车轮在任何位置
- 有专利的电动夹紧装置和自动停止在平衡块安装位置(B600P专用特点)

功能特性



虚拟平面测量技术
(VPI) 虚拟测量技术——领先行业
的精准技术，平衡块精确性



由液晶触屏控制的
图形化操作界面
省时、便捷、人性化



轮辋照明系统
高亮度LED照明系统



WEIGHT TRAY
平衡块储存盒



easyALU
平衡模式切换系统
通过2D-SAPE智能测量臂，实现平衡模
式的自动识别和切换



easyWEIGHT
平衡块位置精确定位系统
通过镭射确认平衡块的粘贴位置，轮
胎平衡的精度和效率得以大大提升



SMART SONAR
智能声纳测量系统
通过智能声纳传感技术，自动获得轮辋宽
度数据，同时通过2D-SAPE智能测量臂自
动获得轮辋直径和轮机距离，帮助客户提
高车轮平衡效率，满足大工作量的需求



电动夹紧装置
专利的电动夹紧装置使用恒定的力来
保证精确的固定车轮到平衡机轴上
(B600P专用特点)